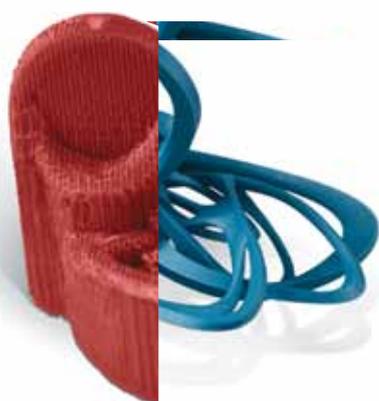


Serie S300

Stampanti 3D ad alta precisione per gioielleria

Le sole stampanti 3D a cera costruite esclusivamente per i gioiellieri, le Solidscape S350 e S370 creano modelli in cera ultra-precisi, fondibili direttamente, con geometrie complesse, per una fusione pulita e una finitura superficiale superiore.



PRECISIONE E ACCURATEZZA

Splendida simmetria, preciso spessore della parete e dettagli estremi



FONDIBILE DIRETTAMENTE

Fondibilità al 100% in argento, oro, platino e tutti i materiali da fusione



GEOMETRIE COMPLESSE

Senza limiti di sottosquadra, forme organiche e parti concatenate



FINITURA SUPERFICIALE SUPERIORE

Modelli in cera precisi e lisci, che non richiedono praticamente finitura



SUPPORTI SOLUBILI

I supporti generati automaticamente si dissolvono, senza intervento manuale, in un processo non tossico



FUSIONI SENZA RESIDUI

Si scioglie rapidamente, senza espansione termica e senza cenere o residui



SOFTWARE DI STAMPA 3D INTUITIVO

Risolve i problemi e corregge i modelli prima della stampa con la facilità del drag-and-drop



REDDITIVITA' AUMENTATA

Crea parti personalizzate ai costi della produzione di massa



LIBERTA' DI PROGETTAZIONE

Innovare senza limiti, eclissare la concorrenza

Lavorate più intelligentemente, non più duramente

Ottimizzate il flusso di lavoro, migliorate la creatività e aumentate il risultato grazie alle stampanti 3D a cera Solidscape S350 e S370.

Solidscape Serie S300 — S350 & S370

PROPRIETA' DI STAMPA

S350

S370

| | | |
|----------------------------------|--|---|
| Spessore dello strato: | Selezionabile dall'utilizzatore: da 0,00635 mm a 0,0762 mm a incrementi di 0,00635 mm | Selezionabile dall'utilizzatore: da 0,0254 a 0,0508 mm a incrementi di 0,00635 mm |
| Risoluzione: | 5000 x 5000 dpi in X, Y | |
| Precisione: | ± 127 µm nei primi 25,4 mm, ± 25,4 µm per ogni 25,4 mm aggiuntivi in X, Y e Z | |
| Finitura superficiale: | Dipendente dallo spessore dello strato, fino a 32 micro-inches (RMS) | |
| Avvio Stampa: | Completamente automatizzata, operazione in un tocco | |
| Monitoraggio dello stato: | Rilevazione degli errori completamente automatizzata, riavvio della stampa dal punto di interruzione | |
| Nuovo! Capacità di calibrazione: | La calibrazione più rapida e la capacità di selezionare la frequenza di calibrazione significa meno materiale sprecato | |

SPECIFICHE TECNICHE

| | |
|---------------------------------|--|
| Dimensioni: | 558 x 495 x 419 mm |
| Volume di stampa: | 152,4 x 152,4 x 50,4 mm |
| Peso: | 36 kg |
| Alimentazione: | 100 – 240V |
| Temperatura ambiente operativo: | da 16° a 24° C (24°C) |
| Umidità: | 40-60% |
| Conformità: | Certificata CE, approvata FCC Classe B, certificata TUV EN 60950 |

PROPRIETA' DEI MATERIALI

| | |
|-----------------------------|--|
| Midas Materiale Fondibile: | Materiale di stampa proprietario, formulato per fusione senza residui e per produrre risultati di fusione diretta al 100% |
| Melt-J Supporto Solubile: | Materiale di supporto proprietario progettato per dissolversi completamente, senza lavoro manuale, per una finitura superficiale superiore |
| Capacità del Materiale: | I serbatoi più grandi richiedono un minor riempimento e consentono tempi di stampa più lunghi |
| Monitoraggio del Materiale: | Il display indica i livelli di materiale di costruzione e di supporto in modo preciso e con incrementi del 10% |

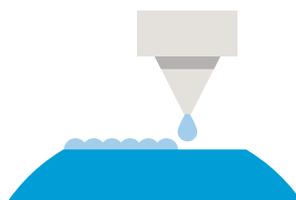
REQUISITI DEL SOFTWARE E DEL SISTEMA

| | |
|-----------------------|--|
| Software One-Click: | Formatta automaticamente i file CAD per la stampa 3D |
| File CAD in ingresso: | files .STL e .SLC |
| Sistema Operativo: | Windows, connettività PC-Stampante via USB 2.0 ad alta velocità o Ethernet |

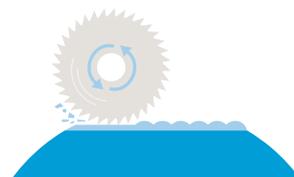
Stampa 3D ultra accurata, ad alta precisione MODELLI IN CERA SUPERIORI, PER FUSIONI PERFETTE



Algoritmo Smooth Curvature Printing che regola dinamicamente il movimento del carrello per permettere il movimento continuo, producendo la massima precisione e finitura superficiale.



Tecnologia Drop on Demand che deposita in modo accurato gocce di cera lungo gli assi X, Y e Z, con conseguente alta definizione dei dettagli.



La Fresa Rotante consente di livellare ogni strato, offrendo uno spessore dello strato regolabile fino a 6 µm, costruzioni notevolmente complesse e precisione imbattibile e ripetibile.



Via Casignolo, 10 - 20092 Cinisello Balsamo - Milano
Telefono 026182401 r.a. - Fax 026122944
www.cmf.it - E-mail: cmf@cmf.it

©2017 Solidscape, Inc. Tutti i diritti riservati. Solidscape è un marchio commerciale registrato di Solidscape, Inc. Le specifiche di prodotto sono soggette a modifiche senza preavviso.