



Sintratec S2
Sistema SLS compatto
ed espandibile



 **STAMPATE LE VOSTRE IDEE**
TRASFORMATE I VOSTRI PROGETTI
IN REALTÀ
CON LE NOSTRE
STAMPANTI 3D

SEMI-AUTOMATICA, FLESSIBILE E ESPANDIBILE

Con Sintratec S2, il nuovo sistema compatto scalabile, potete trasformare le vostre idee in realtà in breve tempo, strato per strato, ad alta velocità.

Il sistema di produzione modulare SLS può essere ampliato secondo le necessità e adattarsi perfettamente alle vostre esigenze. Sfruttate il potenziale precedentemente inimmaginabile nella prototipazione professionale e ottimizzate le vostre applicazioni.

I processi di preparazione del materiale, stampa e pulizia sono integrati in un sistema chiuso e semiautomatico, nuovo e unico nel campo della sinterizzazione laser selettiva.



 SINTRATEC S2

SISTEMA MODULARE E AUTONOMO

Sintratec S2, la soluzione all-in-one economica, consente di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina e di beneficiare di un funzionamento economico. Potete effettuare il cambio materiale in breve tempo; i noiosi processi di pulizia sono una cosa del passato.



Il sistema di sinterizzazione laser selettiva è costituito dalla Stazione di Sinterizzazione Laser (LSS), dall'Unità di Distribuzione del Materiale (MCU) e dalla Stazione di Gestione Materiali (MHS). Con i moduli aggiuntivi: Sintratec Blasting Station (cabina di sabbiatura), Sintratec Polishing Station (stazione di finitura) e Sintratec Vortex Unit (modulo di gestione della polvere). Un sistema autonomo per la produzione additiva.

Una volta completata la stampa SLS di alta qualità, gli oggetti stampati vengono puliti in modo pratico e pulito. Sia la sabbiatrice che la stazione di finitura contribuiscono a creare una superficie raffinata. L'ingegnosa Unità di Distribuzione del Materiale consente di passare facilmente da un materiale di stampa a un altro. Grazie al design modulare del sistema, è possibile espandere i macchinari SLS in base alle esigenze.



STAZIONE DI SINTERIZZAZIONE LASER (LSS) SINTRATEC S2



Il volume di stampa cilindrico della Stazione di Sinterizzazione Laser di Sintratec consente di ottenere risultati di stampa coerenti e omogenei. Potete seguire la vostra stampa dal vivo in qualsiasi momento e valutare la superficie dei singoli strati stampati in tempo reale con la videocamera 4K integrata. Il preciso sistema di scansione laser consente una migliore precisione, ripetibilità e processi di stampa veloci. Il sofisticato sistema di riscaldamento conferisce alle vostre parti SLS una finitura superficiale di alta qualità.

- Stampa più veloce grazie a un tempo di preparazione più breve
- Sistema di scansione laser preciso
- Otto zone di riscaldamento controllate per processi di stampa ottimali

SPECIFICHE TECNICHE

Sistema di scansione laser X-Y per stampa veloce	Altezza × Larghezza × Profondità	1.500 x 1.000 x 750 mm
Telecamera ad alta risoluzione per la valutazione in tempo reale	Peso	meno di 100 Kg.
Touchscreen per controllo diretto	Alimentazione	230 V/2 KW max
Connessione di rete per controllo remoto e monitoraggio		
Misura senza contatto per il controllo della temperatura della superficie della polvere		
Riscaldamento multi-zona		

STAZIONE DI GESTIONE DEI MATERIALI (MHS) SINTRATEC 2



Non è più necessario disporre di apparecchiature aggiuntive per il controllo dei materiali di stampa e il loro riutilizzo, grazie all'efficace funzione di controllo nella Stazione di Gestione dei Materiali Sintratec.

L'area di lavoro liberamente accessibile con un sistema di filtraggio dell'aria offre una visione chiara dell'oggetto da pulire, e consente anche un ambiente di lavoro pulito.

- Non sono necessari strumenti aggiuntivi per controllare il materiale di stampa
- Alta visibilità durante la pulizia delle parti
- Operazione basata sul touchscreen

SPECIFICHE TECNICHE

Sistema di filtraggio dell'aria	Altezza x Larghezza x Profondità	1.650 x 1.000 x 750 mm
Telecamera ad alta risoluzione per la valutazione in tempo reale	Peso	meno di 100 Kg.
Touchscreen per controllo diretto	Alimentazione	230 V/1,5 KW max
Connessione di rete per controllo remoto e monitoraggio		
Funzione di controllo integrata		
Funzione di miscelazione integrata		
Integrazione con Sintratec Vortex Unit		

UNITA' DI DISTRIBUZIONE DEL MATERIALE (MCU) SINTRATEC 2

Le Unità mobili di Distribuzione del materiale di Sintratec con la funzione di miscelazione della polvere integrata assicurano una facile gestione della polvere. Diverse unità consentono di aumentare la varietà del materiale e ridurre i tempi di fermo macchina.

- Elevato livello di affidabilità del processo
- Ottimo rapporto di miscelazione
- Rilevamento automatico della polvere
- Riscaldamento integrato multi-zona per cilindri di costruzione
- Due serbatoi polvere interni per una rapida stesura dello strato
- Sistema di re-coating integrato (in base alla polvere)

Altezza del cilindro di costruzione	400 mm
Diametro del cilindro di costruzione	160 mm*
Altezza del cilindro di costruzione	1.100 x 870 x 550 mm
Peso	meno di 100 Kg

*il campo effettivo di stampa dipende dall'applicazione e dal materiale



SINTRATEC BLASTING STATION

La Cabina di Sabbatura di Sintratec permette di ottenere parti in SLS visivamente accattivanti con una qualità superficiale migliorata in un breve lasso di tempo.

- Lavoro senza polvere grazie alle guarnizioni su tutto il perimetro, sia sul telaio del coperchio che sul telaio della porta
- Tubi fluorescenti 12 V con alimentatore a 230 V e interruttore esterno per un'eccellente visibilità
- Adatto a diversi materiali di sabbatura come quarzo, perle di vetro e perle di plastica

Pressione di esercizio	2.8 - 8 bar
Attacco aria compressa	3/8"
Dimensioni interne	580 x 480 x 300 mm
Dimensioni esterne	590 x 485 x 490 mm
Peso	17,25 Kg



SINTRATEC POLISHING STATION

Creare superfici lisce sulle vostre parti in SLS è semplice e conveniente con la Stazione di Finitura di Sintratec. I perni magnetici in acciaio inossidabile trattengono le impurità della superficie, migliorando la finitura superficiale in breve tempo.

- Sistema autonomo e compatto
- Rimozione delle impurità superficiali
- Diverse parti possono essere lavorate allo stesso tempo

Dimensioni esterne	290 x 290 x 340 mm
Peso	20 Kg
Velocità	2.8000 giri al minuto (rpm)



SINTRATEC VORTEX UNIT

Rimuovere la polvere utilizzata e in eccesso è un gioco da ragazzi con il Modulo di Gestione della Polvere professionale. La polvere già utilizzata viene raccolta, setacciata e resa disponibile per i successivi lavori di stampa.

- Aspirapolvere mono-motore per bagnato e asciutto
- Pre-separatore ciclonico ad alta efficienza
- Aspirapolvere industriale antistatico

Peso	20 Kg
------	-------

Incluso nella Stazione di Gestione dei Materiali (MHS) Sintratec S2



POLIMERO O ELASTOMERO: DUE MATERIALI DI PRIMA CLASSE

Usando i nostri due materiali in polvere, potete produrre oggetti con una grande varietà di geometrie, resistenza e differenti proprietà.

Stampate componenti di alta qualità che possono essere utilizzati come prototipi funzionali in applicazioni esigenti dal punto di vista meccanico o per uso finale. Sintratec PA12 è una polvere polimerica industriale di prima classe (nylon). È adatta per oggetti precisi che devono essere

rigidi e resistenti alla temperatura e che devono avere una lunga durata. I componenti possono essere facilmente rilavorati meccanicamente. Sintratec TPE, è un elastomero adatto a produrre oggetti precisi e altamente elastici.



SINTRATEC PA12

Sintratec PA12, il polimero ad alta tecnologia, è stato specificamente sviluppato per l'uso nella produzione additiva. La polvere color antracite garantisce un alto livello di stabilità e un'alta risoluzione, anche nel caso di oggetti fini e complessi. Se necessario, la superficie dei componenti stampati può essere immersa in un bagno chimico.

Materiale principale	Poliamide 12
Colore	Antracite
Dimensione delle particelle	ca. 60 μm
Punto di fusione	180 ° C

SINTRATEC TPE

Sintratec TPE, la polvere di elastomero, è stata sviluppata per stampare parti gommose e altamente flessibili. Il materiale è sorprendentemente elastico e mantiene bene la sua forma. Offre quindi le caratteristiche ideali per le applicazioni con componenti dinamici che devono tornare alla loro forma originale esatta dopo essere stati utilizzati.

Materiale principale	Elastomero
Colore	Antracite
Dimensione delle particelle	ca. 50 μm
Punto di fusione	110 ° C



Prototipo funzionale
di un progetto di base
per uno strumento di
misurazione del suolo.



Prototipo funzionale
di un oggetto complesso
per applicazione medica.



PRINT
YOUR MIND

Sintratec AG
Badenerstrasse 13
5200 Brugg, Switzerland

info@sintratec.com
www.sintratec.com

Distributore Autorizzato



CMF MARELLI S.R.L.
Via Casignolo, 10 - 20092 Cinisello Balsamo - Milano
Telefono 026182401
www.cmf.it - E-mail: cmf@cmf.it